



**Validação da Integração**  
**Ambiente de Produção Microvix**

## 1. INFORMAÇÕES GERAIS

### 1.1. OBJETIVO

Este documento tem como objetivo validar que os dados integrados em Ambiente de Produção possuem os mesmos atributos qualitativos e quantitativos que os dados Validados em Ambiente de Homologação e evidenciados no documento: "Termo de Encerramento - Homologação Integração"

## 2. CLIENTE

### 2.1. DADOS DO CLIENTE

Nome Cliente: **xxxxx**

Portal em que a Integração foi ativada em Produção: **xxxxx**

Assinale a integração que está sendo homologada:

API Entrada

Descreva quais métodos utilizados pelo cliente \_\_\_\_\_

ERP Linx x ERP Microvix

Descreva quais dados \_\_\_\_\_

B2C (Oferta em Formato Padrão)

## 2.2. PROCESSO DE VALIDAÇÃO DO AMBIENTE DE PRODUÇÃO

O arquiteto validará os seguintes pontos:

### **Análise Qualitativa**

Analisar se as informações contidas em uma amostra de dados (mínimo 5 cadastros) estão de acordo com o que foi homologado em ambiente de testes.

Esta validação deve ocorrer para cada API contratada, ou seja, (5 cadastros de produtos, 5 cadastros de clientes, 5 cadastros de pedidos, etc.)

### **Atuação do Arquiteto:**

O Arquiteto validará no ambiente de produção do ERP Microvix, os mesmos dados já homologados em ambiente de testes.

Produtos - Códigos e Prints de Tela dos Produtos Homologados:

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.

Clientes – Códigos e Prints de Tela dos Clientes Homologados:

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.

### **Análise Quantitativa:**

Analisar se as quantidades integradas no ambiente de homologação, estão de acordo com o ambiente de homologação.

### **Atuação do Arquiteto:**

O Arquiteto realizará uma análise quantitativa de dados em ambiente de produção e fará a comparação com a análise já realizada em ambiente de testes.

### **Produtos - Quantidade de Registros**

Quantidade de Registros - Tabela Intermediária: **xxxxxx**

Quantidade de Registros - Tabela Oficial: **xxxxxx**

### **Clientes - Quantidade de Registros**

Quantidade de Registros - Tabela Intermediária: **xxxxxx**

Quantidade de Registros - Tabela Oficial: **xxxxxx**

### **Atenção!**

Segue orientação abaixo para extração dos dados de Produtos e Clientes.  
Demais dados devem ser extraídos diretamente do SQL.

#### Extração Dados Produtos

(Tools> Exportação em Formato Padrão> Produtos)

(Tools>Quantidade de Registros em Tabelas)

#### Extração Dados Clientes

(Tools> Exportação em Formato Padrão> Clientes/Fornecedores)

### 3. BOAS PRÁTICAS

#### 3.1. REGISTRO DE NÃO CONFORMIDADE

Caso o Arquiteto identifique não conformidades em relação a integração já homologada em ambiente de testes, estas não conformidades serão documentadas e encaminhadas ao cliente para que providencie os ajustes, ou, nos envie as justificativas.

Foi identificada alguma não conformidade?

Não. Integração em Produção está com os mesmos atributos que o ambiente de testes.

Sim

Detalhe aqui as não conformidades:

#### **Atenção!**

Caso sejam identificadas não conformidades, estas deverão ser enviadas ao cliente via e-mail.

### 4. SHARE POINT

#### 4.1. ALOCAÇÃO EM PÁGINA PÚBLICA

Este documento deverá ser alocado na página de Fichas Técnicas, junto a Ficha Técnica do cliente.

## 5. CONTROLE DE REVISÃO

<b>Data</b>	<b>Histórico de Revisões</b>	<b>Revisado por</b>
18/04/2024	Criação do Documento	Milena de Oliveira



**0800 701 5607**  
**linx.com.br**

Visite nossas páginas  
nas mídias sociais:

